



自动化控制系统

● 产品介绍

自动化控制系统的项目涉及冶金、石化、电子、市政污水等行业的PLC控制系统组态、污水处理监控系统、泵站控制系统等。

系统成套：包括系统设计、设备成套、现场安装和调试，涉及行业：水处理、冶金、石化、电力、电子、轻工、食品及建材等；在追求卓越领先的同时，不断加强自身建设，力求为用户提供优质的产品，优良的工程和优秀的技术服务。

1. 自控系统的控制级别设置可分为三层

第一层现场手动控制

在各电气站点设置现场手动控制箱，可单独启停各测试设备及各执行机构。

第二层PLC逻辑控制模块

由PLC根据现场各测试设备采集的数据及系统设备运行逻辑关系，自动控制各站点内的电气设备运行状态。

第三层中央控制

计算机检测、修改PLC控制参数、上位机点动控制，实现实时监控。

手动控制及自动控制可以分别通过机房或中央控制室的“手自动切换开关”进行切换。这样的控制方式能最大程度地保证污水处理装置安全操作的需要。

中央控制计算机能对整个系统的污水处理过程进行实时检测与控制，随时跟踪接受PLC的数据信号，能对各种类型模拟量进行巡回检测，对各种类型故障进行报警或不达标报警。

并具备实时数据和历史数据的分析及处理能力，对主要工艺流程进行动态模拟、趋势分析、制表打印、绘制

曲线，对主要数据永久性保存，并在CRT上显示整个工艺流程或局部环节的直观动态彩色画面，并通过嵌入式大屏幕，动态显示工艺流程各主要部件的运行状态。

系统包含多种流行的通讯协议，如RS485、Profibus、MPI、DH485、DeviceNet、工业以太网、GPRS无线通讯等。

2. 上位机监控系统

上位机监控系统可分为单机系统和冗余系统，其中冗余系统又分为双设备冗余、双机热备和双网络冗余，可根据现场需要灵活运用。

2.1 单机系统

单机系统组网简单、方便灵活、造价较低。系统结构示意图如下：



上位机

采集站

2.2冗余系统

冗余功能，能够有效地减少数据丢失的可能，增加了系统的可靠性，方便了系统维护。

2.2.1双设备冗余

双设备冗余，是指设备对设备的冗余，即两台相同的设备之间的相互冗余。对于用户比较重要的数据采集系统，用户可以用两个完全一样的设备同时采集数据，并与上位机通讯。系统结构示意图如图2.2.1：

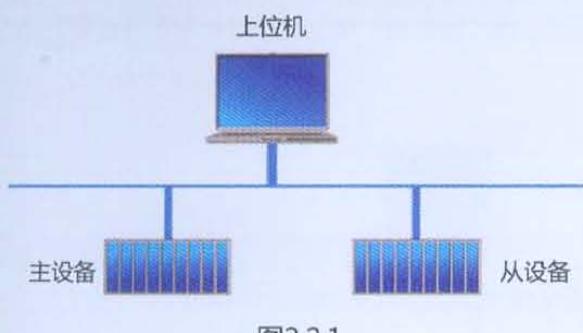


图2.2.1

正常情况下，主设备与从设备同时采集数据，但上位机只与主设备通讯，若主设备通讯出现故障，上位机将自动断开与主设备的连接，与从设备建立连接，从设备由热备状态转入运行状态，上位机从从设备中采集数据。此后，上位机一边与从设备通讯，一边监视主设备的状态，当主设备恢复正常后，上位机自动停止与从设备的通讯，与主设备建立连接，进行通讯，从设备又恢复热备状态。

具体地说双设备冗余主要是实现数据的不间断采集。

由于采用了设备冗余，因此一旦主设备通讯出现中断，从设备可以迅速将采集到的数据传给上位机进行通讯，从而保持数据的完整性。

2.2.2双机热备

双机热备其构造思想是主机和从机通过TCP/IP网连接，正常情况下主机处于工作状态，从机处于监视状态，一旦从机发现主机异常，从机将会在很短的时间内代替主机，完全实现主机的功能。当主机修复，重新启动后，从机检测到了主机的恢复，会自动将主机丢弃的历史数据拷贝给主机，同时，将实时数据和报警缓冲区中的报警信息传递给主机，然后从机将重新处于监视状态。这样即使发生了事故，系统也能保存一个相完整的数据库、报警信息和历史数据等。

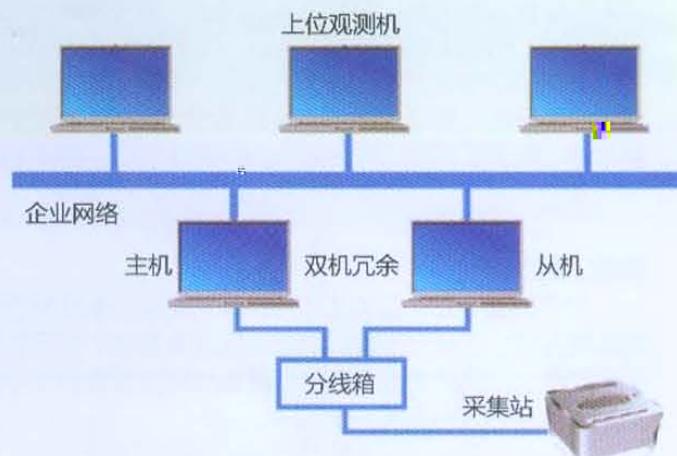


图2.2.2 双机热备的系统结构

双机热备实现的原理

如图2.2.2所示，为双机热备的系统结构图。双机热备主要是实时数据、报警信息和变量历史记录的热备。主从机都正常工作时，主机从设备采集数据，并产生报警和事件信息。从机通过网络从主机获取实时数据和报警信息，而不会从设备读取或自己产生报警信息。主从机都各自记录变量历史数据。同时，从机通过网络监听主机，从机与主机之间的监听采取请求与应答的方式，从机以一定的时间间隔（冗余机心跳检测时间）向主机发送心跳包，主机收到后返回一个应答包，如果从机没有收到应答，从机将切断与主机的网络数据传输，转入活动状态，改由下位设备获取数据，并产生报警和事件信息。此后，从机还会定时监听主机状态，一旦主机恢复正常，就切换到热备状态。通过这种方式实现了热备。

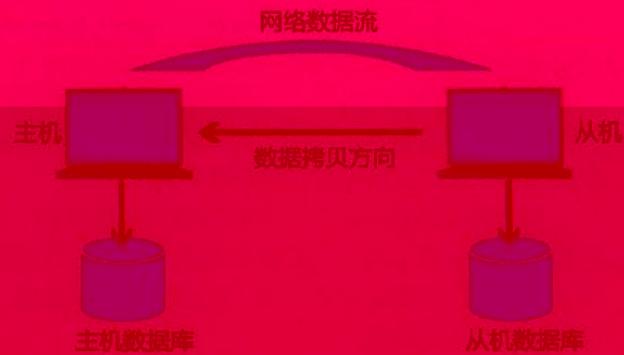


图2.2.3 历史数据冗余



YATAI PUMP&VALVE CO.,LTD.

当主机正常运行，从机后启动时，主机先将实时数据和当前报警级别写入从机的内存中，从机再根据自身的报警级别进行处理。

当从机正常运行，主机后启动时，从机先将实时数据和当前报警级别写入从机的内存中，从机再根据自身的报警级别进行处理。如果从机在启动时没有接收到主机的数据，从机将根据自身的报警级别进行处理。

八、故障排除

如果在使用过程中出现故障，首先应检查电源是否正常，然后检查各连接是否松动，最后检查各部件是否损坏。如果以上方法无法解决问题，建议联系专业技术人员进行维修。



图8-10 泵控制系统的电气控制原理图

如果在使用过程中出现故障，首先应检查电源是否正常，然后检查各连接是否松动，最后检查各部件是否损坏。如果以上方法无法解决问题，建议联系专业技术人员进行维修。

如果在使用过程中出现故障，首先应检查电源是否正常，然后检查各连接是否松动，最后检查各部件是否损坏。如果以上方法无法解决问题，建议联系专业技术人员进行维修。

如果在使用过程中出现故障，首先应检查电源是否正常，然后检查各连接是否松动，最后检查各部件是否损坏。如果以上方法无法解决问题，建议联系专业技术人员进行维修。

WAVE

